

ACRYBAT

FONCTIONNALITE

Mastic d'étanchéité mono-composant à base de résine acrylique en émulsion pour la réalisation de joints en intérieur et extérieur.


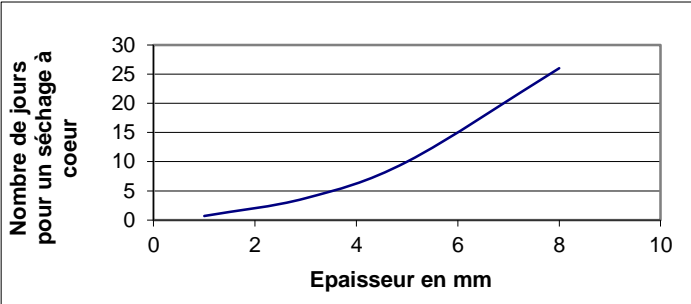
- Joints d'étanchéité en construction, entre maçonnerie et menuiserie et sous appui bois, métal ou PVC.
- Joints étanches à l'intérieur et à l'extérieur des constructions.
- Traitement des fissures verticales.
- Calfeutrement autour de fenêtres.
- Joints de finition pour murs, cloisons et plinthes.
- Joints de plafond et autour des coffrages de volets.

Labels et Agréments



Label S.N.J.F. façade : mastic plastique F 12.5P
(code produit : 3252 – Mastic type plastique classe 12.5P sans primaire sur aluminium anodisé et mortier)

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Acrylique – Base aqueuse
Odeur	Aucune
Temps de lissage	< 3 min
Temps hors collant	5 min
Vitesse de prise à 20°C et 50% d'humidité relative	1.2 mm les premières 24 heures et 1.9 mm les premières 48 heures
	
Couleur à 20°C	0 mm
Température d'application	De + 5 °C à + 35°C

Sur joint réticulé :

Adhésion /cohésion	> 200% d'allongement sur aluminium anodisé et mortier.
Tenue en température	De -20°C à +70°C (test effectué après séchage de 28 jours à 23°C)
Résistance	Très bonne au vieillissement climatique, conserve dans le temps ses propriétés mécaniques.
Adhérence	Bonne sur supports poreux (béton, enduit, ciment, bois, plâtre, fibre-ciment, ...) et sur supports lisses (métal, aluminium anodisé, P.V.C., ...)
Mise en peinture	Peut être recouvert après séchage, par une peinture en dispersion ou glycérophtalique, un enduit à base de liant hydraulique ou un parement plastique, sous réserve de compatibilité des produits, et du respect des règles professionnelles en matière de réfection des façades.

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

Mise en œuvre**Préparation**

- Les rives du joint doivent être saines (ragréage éventuel à faire) et d'une façon générale, non poussiéreuses, et dégraissées pour les surfaces lisses.

Mode d'emploi

- Les travaux de calfeutrement doivent être réalisés conformément au DTU 44.1 / norme NFP85 210-1.
- Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par un fond de joint.
- Couper l'extrémité de la buse, à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint.
- Appliquer le mastic, avec un pistolet à cartouches en prenant soin de serrer le mastic sur les rives du joint.
- Lisser immédiatement le mastic avec une spatule afin d'obtenir une bonne finition esthétique du joint.
- Il est recommandé de ne pas appliquer le mastic à des températures inférieures à + 5 °C, ni sous la pluie.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser approximativement un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeurs en mm	Largeurs en mm					
	8	10	15	20	25	30
5	8,00	6,40	4,05	3,20	2,60	2,10
7	5,70	4,60	3,10	2,30	1,80	1,50
8		4,00	2,70	2,00	1,60	1,30
10			2,10	1,60	1,30	1,10
12				1,30	1,10	0,90
15					0,90	0,70
20						0,50

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait avec de l'eau avant le séchage du mastic.



Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Après quelques minutes à 20°C, formation d'une pellicule à la surface du mastic qui le protège de la pluie (il convient néanmoins de protéger le joint d'une pluie battante).

Ne pas utiliser pour des joints en contact permanent avec l'eau (par exemple en immersion).

Ne pas utiliser pour des joints horizontaux au niveau du sol ou en toiture terrasse.

Pour des joints sur tôle acier soumis à des mouvements importants ou pour des fissures actives, nous vous conseillons d'utiliser le silicone bâtiment ou le mastic polyuréthane de notre gamme.

Un stockage prolongé à une température supérieure ou au gel peut, dans certains cas, modifier les caractéristiques finales du produit.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 3 sur 3