



FICHE DE SÉCURITÉ PRODUIT

INE SUPER

Numéro d'édition: 8

Date: 14-05-2013

Remplace SSE1 éd. 7 du 25-01-2010

SSE1FR – 200

1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE OU DU PRODUIT ET DU FABRICANT

Identification du produit: **INE SUPER**
Emploi: Electrode enrobée pour soudage à l'arc électrique.
Identification de la société: I.N.E. S.p.A.
Via Facca 10
35013 Cittadella (PADOVA) ITALIE
Tél. : +39 (0)49/9481111 Fax : + 39 049/9400249
Internet : www.ine.it E-mail : ine@ine.it
Numéro de téléphone d'urgence: I.N.E. S.p.A. +39 049/9481138
De 8:30 à 12:30 et de 13:30 à 17:30

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Risque pendant l'emploi en soudure

Chaleur: Étincelles et métal fondu peuvent causer des lésions par brûlure.
Radiations: Radiations UV. Le rayonnement de l'arc peut abîmer sérieusement les yeux et la peau.
Fumées: Formation de fumées dangereuses pendant l'emploi. L'inhalation des fumées de soudure peut occasionner l'irritation des voies respiratoires : toux. Des inhalations excessives ou prolongées de fumées peuvent provoquer de la fièvre à cause des fumées métalliques.
Électricité: Les décharges électriques peuvent entraîner la mort.
Champs électromagnétiques: Les porteurs de pacemaker ne doivent pas s'approcher des zones d'exécution des opérations de soudure avant d'avoir consulté leur médecin et obtenu les informations afférentes du fabricant du pacemaker.
Bruit: Les bruits engendrés par l'installation de soudure et par l'arc électrique peuvent occasionner des dommages au système auditif.

3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

Ce produit comme tel n'est pas considéré comme dangereux, mais il contient néanmoins des composants dangereux.

Nom du composant	Valeur	N. CAS	N. EC	N. Substance	Classification
Fer	64 - 72 %	7439-89-6	231-096-4	–	
Manganèse	3.00 - 5.00 %	7439-96-5	231-105-1	–	
Rutile (sable TiO ₂)	15 - 20 %	1317-80-2	215-282-2		
Minerals (type feldspath)	2.00 - 4.00 %	68476-25-5	270-666-7	–	
Minerals (type kaolin)	3.00 - 6.00 %	1332-58-7	310-194-1	–	
Minerals (type mica)	2.00 - 4.00 %	12001-26-2	310-127-6	–	
Cellulose	1.00 - 2.00 %	9004-34-6	232-674-9	–	
Calcaire (CaCO ₃)	1.00 - 2.00 %	1317-65-3	215-279-6	–	
Silicate de potassium	3.00 - 6.00 %	1312-76-1	215-199-1	–	

4. MESURES DE PREMIERS SOINS

PREMIERS SOINS PENDANT L'EMPLOI

Inhalation : Assurer la respiration avec de l'air frais. Demander l'intervention d'un docteur si la difficulté respiratoire persiste.
Contact avec la peau : Enlever immédiatement tout vêtement contaminé. Se rincer abondamment à l'eau. Consulter un médecin.
Contact avec les yeux : Rincer les yeux immédiatement avec beaucoup d'eau. Demander immédiatement l'intervention d'un médecin.
Ingestion : Rincer la bouche à l'eau courante. Ne pas provoquer le vomissement. Demander l'intervention d'un médecin en urgence.



FICHE DE SÉCURITÉ PRODUIT

INE SUPER

Numéro d'édition: 8

Date: 14-05-2013

Remplace SSE1 éd. 7 du 25-01-2010

SSE1FR – 200

5. MESURES CONTRE L'INCENDIE

Classe d'inflammabilité: Le produit n'est pas inflammable.
Prévention pendant l'utilisation: Les étincelles et les scories peuvent provoquer des incendies.
Moyens d'extinction: Extincteur à Poudre, à Mousse, à Gaz carbonique, à Eau.
Protection en cas d'incendie: Ne pas pénétrer dans la zone incendie sans un équipement de protection adéquat, incluant un masque et des bouteilles d'oxygène.

6. MESURES EN CAS DE DÉCHARGE ACCIDENTELLE

Précautions individuelles: Les personnes responsables du nettoyage doivent être équipées d'une protection adéquate.
Mesures en cas de sortie accidentelle: Récupérer le produit solide à l'aide de moyens mécaniques, balayer ou racler et placer le produit dans un conteneur adapté.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Stockage: Conserver dans un lieu protégé et sec afin de prévenir tout contact avec l'humidité.
Conserver les emballages fermés en cas de non-utilisation.
Produit solide à haute densité : éviter tout stockage en équilibre instable.
Manipulation: Manipuler avec précaution, se protéger les mains et les pieds.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

Protection individuelle Des gaz et des fumées de soudure sont libérés durant l'utilisation.
Protection des voies respiratoires: En cas de ventilation insuffisante, utiliser un dispositif de respiration adéquat. Ne pas respirer de gaz/fumées/vapeurs.
Protection des mains: Gants à soudure.
Protection de la peau: Il est nécessaire de prévoir une protection de la peau adaptée lors de l'utilisation.
Protection des yeux: Porter un masque de protection pourvu d'une vitre inactinique adaptée. Éviter de porter des lentilles de contact.

Limites d'exposition au cours du travail

Substance	CAS	Valeur limite (TLV) *
Manganèse et composés inorganiques (comme Mn)	7439-96-5	0.2 mg/m ³
Oxydes de silicium (comme silice de fumées)	69012-64-1	2 mg/m ³
Oxydes de Fe (poudres et fumées comme Fe)	1309-37-1	5 mg/m ³
Oxydes de Titanium	13463-67-7	10 mg/m ³
Particules pas autrement classifiées (PNOC)		3 mg/m ³

* valeurs relevées par le "Giornale degli Igienisti Industriali ", avril 2011



FICHE DE SÉCURITÉ PRODUIT

INE SUPER

Numéro d'édition: 8

Date: 14-05-2013

Remplace SSE1 éd. 7 du 25-01-2010

SSE1FR – 200

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

État physique:	Solide.
Couleur:	Gris.
Odeur:	Sans odeur.
pH:	Non applicable.
Point de fusion [°C]:	environ 1500.
Densité [kg/dm ³]:	~ 5
Viscosité:	Non applicable.
Solubilité dans l'eau:	Insoluble.
Température d'auto-ignition [°C]:	Non applicable.
Limites d'explosivité:	Non applicable.

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ


Stabilité:	Stable sous conditions normales. (< 300 °C).
Matériaux à éviter:	En contact avec des substances chimiques telles que des acides ou des bases, ce produit peut provoquer la formation de gaz.
Produits de décomposition dangereux:	Formation de fumées dangereuses pendant l'emploi. Les fumées de soudure sont classifiées comme cancérogènes par la IARC (Agence Internationale pour la Recherche sur le Cancer). Groupe 2B suspecté agent cancérogène. Les gaz exhalés peuvent contenir de l'oxyde de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone.
Fiche d'information sur les fumées:	Selon les conditions de processus, des produits de décomposition dangereux peuvent être produits. Ces produits peuvent occasionner des réactions ou l'oxydation des composants énumérés dans la section 3 ou de ceux issus du métal de base.
Taux d'émission des fumées:	La quantité de fumées engendrées varie en fonction des paramètres de soudure et du diamètre du consommable. Se reporter aux limites d'exposition nationales applicables aux composés des fumées et aux limites d'exposition nationales applicables aux fumées.
Analyse des fumées:	Les fumées engendrées par cette électrode contiennent des composés tels qu'indiqués dans la section 8.
Autres informations:	En cas d'utilisation sur des matériaux "pollués" – tels que lubrifiants, solvants, composés métalliques, graisse, vernis, etc. – les produits de décomposition thermique ou photochimique de ces éléments vont s'ajouter aux gaz et aux fumées émises par la fusion du consommable de soudure. La solution à adopter doit, en tout cas, faire l'objet d'une étude du lieu de travail. Se référer au document "Health and Safety in Welding" du International Institute of Welding (IIS/IIW)..

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Informations toxicologiques:	Ce matériel n'est pas toxique ; les émissions de fumées de soudure correspondantes peuvent provoquer des réactions allergiques ou sensibilisantes, en aggravant par conséquent des affections systémiques existantes.
Toxicité aiguë:	Irritation des voies respiratoires et d'autres membranes muqueuses. L'exposition excessive aux fumées de soudure peut entraîner : nausées, fièvre, vertiges, irritation oculaire.
Toxicité chronique:	L'exposition excessive aux fumées de soudure peut entraîner : affections pulmonaires/bronchiques/ et/ou provoquer des difficultés respiratoires.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Informations sur les effets écologiques:	Ne pas jeter dans l'environnement. Ne pas verser dans les égouts.
--	---

	FICHE DE SÉCURITÉ PRODUIT INE SUPER	Numéro d'édition: 8
		Date: 14-05-2013
		Remplace SSE1 éd. 7 du 25-01-2010
		SSE1FR – 200

13. CONDITIONS CONCERNANT L'ÉLIMINATION

Traitement des déchets: Déchet produit par l'usinage et par le traitement physique et mécanique superficiel de métaux et de plastique.

Code CER pour le traitement industriel: 12.01.02 poudres et particules de matériaux ferreux, 12.01.13 déchets de soudure.

14. INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT

ADR/RID: Non réglementé.

15. INFORMATIONS SUR LA RÉGLEMENTATION CLP

Symbole: Aucun.
Phrases R: Aucune.
Phrases S: Aucune.

16. AUTRES INFORMATIONS

Avertissement: Les fumées et les gaz émis au cours de la soudure peuvent être dangereux pour la santé. Une bonne ventilation de la zone de travail est nécessaire.

Directive 2002/95/CE (ROHS): Le produit peut être utilisé dans la fabrication d'installations électriques et électroniques.

Indications concernant la formation: Vérifier que l'utilisateur est informé sur les risques potentiels qu'il encourt et sur les actions à entreprendre en cas d'accident ou d'urgence.

Recommandations pour l'utilisation et les restrictions d'emploi: En cas de doute, contacter le fournisseur.

Le contenu et le format de cette fiche de données de sécurité sont conformes aux règlements (CE) 1907/2006 et 453/2010 du Parlement Européen.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ Les informations contenues dans cette fiche se basent sur les connaissances disponibles à la date de la dernière version. L'utilisateur doit s'assurer de l'aptitude et du caractère exhaustif des informations en relation avec l'utilisation spécifique du produit. Celles-ci se réfèrent exclusivement à ce produit. Le produit ne doit pas être utilisé dans un but différent de celui indiqué ; dans le cas contraire, nous ne serons en aucun cas tenus pour responsables. L'utilisateur est responsable, en toutes circonstances, du respect des normes d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement prévues par les lois en vigueur. Les informations contenues dans cette fiche sont relatives à la sécurité et elles ne remplacent pas les informations techniques propres de ce produit. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente.